



INVB-T

La gama INVB-T es un recirculador de aire que nos ayuda a homogenizar las condiciones de temperatura y humedad en el interior de los invernaderos.

CARACTERÍSTICAS:

- El acabado de nuestros equipos es en polvo poliéster de alta calidad que conlleva un pretratamiento con tecnología en nano cerámica otorgando al menos 1,000 horas cámara salina de acuerdo al método de prueba ASTM -B 117.
- Hélice fabricada en galvanizado y balanceada dinámicamente a grado G 6.3 bajo lo establecido por la normativa AMCA 204 / ISO 1940.
- Carcasa en acero elaborada en una sola pieza con base motor robusta.
- Mallas de protección en succión y descarga .
- Acoplamiento directo con motores de alta eficiencia , bajo consumo y certificados UL.
- INVB -Motor monofásico .
- INVT-Motor Trifásico .

APLICACIONES

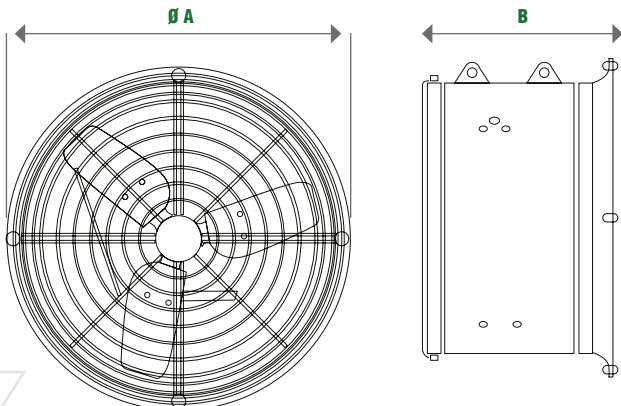


INVERNADEROS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Potencia Instalada (HP)	Voltaje (Volts)	Intensidad (A)	Caudal (m³/hr / CFM)	Peso (kg)	Velocidad (RPM)	*dB(A)
INVB-500	1/3	115/230	4.04/1.97	6197/3647	19	1725	69
INVT-500	1/3	208-230/ 460	1.4-1.4/0.7	6197/3647	19	1725	69

*Presión Sonora a la descarga a 1.5 m, Campo libre.

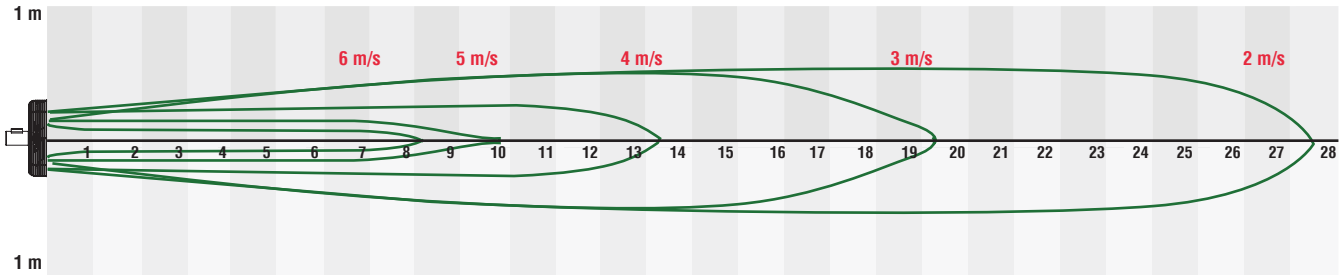


Dimensiones en mm

A	B
586	371

CURVAS

INVB-T



Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima velocidad de operación.

Velocidad: m/s | Distancia: m.

